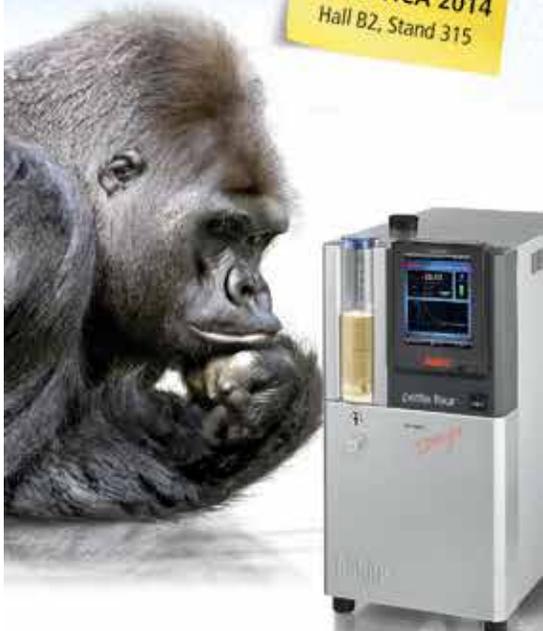


INCROYABLEMENT ...
PETIT ET PUISSANT

ANALYTICA 2014
Hall B2, Stand 315



Petite Fleur®
- le plus petit des Unistat®

- Gamme de température: de -40°C à +200°C
- Dimensions compactes: 260 x 450 x 504 mm
- Thermodynamique incomparable
- Densité frigorifique [w/l] extrêmement élevée
- Contrôleur à écran tactile lumineux
- Interfaces Ethernet, RS232 et USB
- Réfrigérant naturel R290



-125...+425°C

Le „Petite Fleur“ est le thermorégulateur dynamique le plus petit de la gamme des Unistat. Il ne fait que 260 mm de large et est donc particulièrement adapté pour une installation dans une hotte d'aspiration. Ceci en fait un appareil prédestiné pour la régulation en température de petits réacteurs dans les laboratoires de recherche.

huber
high precision thermoregulation

Peter Huber Kältemaschinenbau GmbH
Werner-von-Siemens-Strasse 1 • 77656 Offenburg
Téléphone +49 (0)781 9603-0 • info@huber-online.com

www.huber-online.com



Lancement de Chemistria, la division « chimie verte » d'Eurodia !

Eurodia a présenté le 14 janvier 2014 sa nouvelle division 100% chimie verte : Chemistria ! Cette division propose une gamme de solutions process combinant électrodialyse, échange d'ions, chromatographie et filtration membranaire, spécialement destinée aux challenges de la chimie du renouvelable.

Dans notre numéro de mai 2011 (Gazette n°165), nous vous avons présenté la société EURODIA et sa division œnologique, OENODIA. C'est à sa division CHEMISTRIA, spécialisée dans la chimie verte, que nous nous intéressons aujourd'hui.

EURODIA, un groupe d'envergure

Créée en 1988 par son président actuel Bernard Gillery, EURODIA, c'est 4 domaines d'activités au niveau mondial :
- Valorisation des lactosérums, utilisés et incorporés comme ingrédients dans les poudres alimentaires pour enfants, l'entreprise fournit tous les grands noms de l'alimentation infantile et humaine. Aujourd'hui, 60% du lactosérum de haute qualité produit dans le monde et destiné à l'alimentation infantile, est issu des procédés EURODIA (dont notamment 3 installations en Chine).
- OENODIA : la division œnologique représente environ 20% du CA (brevets INRA/EURODIA) et concerne tous les pays producteurs de vins. Nouvelles technologies innovantes pour la vinification, évitant l'ajout d'additifs. Leader dans ce domaine.
- Sucre, Amidon et dérivés : 10-15 % du CA.
- CHEMISTRIA, la division chimie verte représente aujourd'hui environ 5% du CA. Cette activité devrait contribuer à doubler le CA total de l'entreprise dans les 3 ans à venir. Cela concerne la production de bioplastiques, de bio-détergents...

Le groupe, actuellement détenu par le groupe japonais Tokuyama, fabricant entre autres de membranes d'électrodialyse, dispose d'une filiale aux Etats-Unis, Ameridia, et de bureaux commerciaux en Chine et en Russie, venant compléter le réseau d'agents, distributeurs et licenciés implantés sur les 5 continents. De manière générale, les trois premiers domaines d'activités accentuent actuellement leur présence en Amérique du Sud (Argentine, Brésil). Cependant, la chimie verte va également se développer au Brésil.

EURODIA, dont le CA a atteint 31 millions d'euros en 2013 (+20% par rapport à l'année précédente et une même croissance successive depuis deux ans), réalise plus de 85% de son activité hors de France. Grâce au développement de sa division Chemistria et à l'augmentation de ses activités en Amérique du Sud, la progression de CA de l'entreprise devrait s'accroître en 2014 de 15-20%.

Actuellement, Eurodia compte une soixantaine de personnes dont 20% côté production (CAP, BEP, BTS), 15% en administratif, le reste étant des ingénieurs et des cadres. La R&D représente 15% de l'effectif avec neuf personnes en Europe et une personne aux USA (ingénieurs en chimie et en génie chimique). Chaque année, un à trois thésards se joignent à l'équipe avec la vocation d'intégrer Eurodia à l'issue de leur thèse.

La division Chimie Verte

Longtemps, la chimie verte a été contrainte par des procédés de production polluants à faibles rendements. Aujourd'hui, ce n'est plus le cas avec les technologies développées par Chemistria qui permettent de produire des acides organiques d'une grande pureté, utilisés comme molécules plates-formes dans la production de plastiques biodégradables.

« La nécessité d'un développement durable de notre planète exige aujourd'hui de passer de l'ère des hydrocarbures à celle des matières premières renouvelables. Les alternatives naturelles au pétrole existent. Depuis une quinzaine d'années, Eurodia participe à leur optimisation aux côtés des grands pionniers de la chimie verte, pour la production d'acides organiques considérés aujourd'hui comme molécules plates-formes qui servent à la production, entre autre, de plastiques biodégradables. Et c'est pourquoi nous avons décidé de créer Chemistria, une entité à part entière dédiée à cette activité » explique Bernard Gillery, président d'Eurodia Industrie.

La chimie verte se situe au carrefour de l'industrie agroalimentaire et de l'industrie chimique. Ce nouveau secteur a, à peine 20 ans d'existence et tout est encore à développer. Chemistria combine les technologies de purification et des solutions de process complètes avec des



Bernard Gillery, dirigeant d'Eurodia



critères de performance : qualité de production, économie de production et éco-responsabilité (limitation des effluents).

Chemistria met en œuvre le savoir-faire de purification utilisés par ailleurs par EURODIA en les appliquant à la chimie verte. Les technologies utilisées sont les :

- Technologies de filtration membranaire (micro, nano, ultra filtration),
- Techniques d'échanges ions (chromatographie ionique, échange d'ions continu),
- Membranes échangeuses d'ions (électrodialyse).

Chemistria travaille au développement et à l'optimisation de ces technologies et à leurs combinaisons pour obtenir des process efficaces. A cette fin, l'équipe dispose de nombreux pilotes de laboratoire ou semi-industriels, et d'un bureau d'études dédié.

A la demande du client, la R&D se penche sur la problématique rencontrée et propose les meilleures combinaisons techniques de purification afin d'amener le produit à sa qualité optimale, tout en suivant le cahier des charges du client. Des essais pilotes valident le processus et le calcul de la taille des installations industrielles à mettre en œuvre est ensuite déterminé.

Chemistria est responsable de la ligne des procédés, livrée clés en mains, et ce, jusqu'au démarrage de la ligne de process. Un service SAV prend ensuite le relais et s'assure de la bonne marche de la ligne de production (ajustements, paramètres, régularité...).

Dans le cadre de son développement à l'international, le groupe s'est assuré que tous ses collaborateurs parlent l'anglais, l'espagnol. Des partenariats forts ont été développés au niveau local dans différents pays.

Fort de ces atouts indéniables, le groupe compte doubler de taille à l'horizon 2016, grâce notamment



à l'évolution des activités de Chemistria. Dans le même temps, le nombre de salariés va évoluer de 50% et passer à environ 100 personnes d'ici la fin 2016. Déjà, le siège de

Pertuis (84) va doubler de taille d'ici la fin de 2014 passant à 4 000 m² pour la production et 2 000 m² pour les bureaux-laboratoires.

M. HASLÉ

Contact :
EURODIA INDUSTRIE SA Siège
Tél. : 33.4.90.08.75.00
Fax : 33.4.90.08.75.19

cathy.berthault@eurodia.com
www.eurodia.com
www.oenodia.com

Une levée de fonds importante pour AAA !

Advanced Accelerator Applications (AAA), entreprise internationale leader en Médecine Nucléaire Moléculaire (MNM) fondée en 2002, connaît une croissance rapide. Elle a annoncé le 17 février 2014 la réussite d'une levée de fonds de 41 millions d'euros.

Cette augmentation de capital permettra d'accélérer l'expansion internationale de la société et de financer les essais cliniques pour son portefeuille prometteur de produits de MNM à visée thérapeutique et diagnostique.

Accélérer le développement à l'international

Le financement s'est fait avec le concours de ses actionnaires historiques mais également, de nouveaux entrants. Parmi eux, des investisseurs privés et des fonds d'investissement tels qu'une société du groupe Tamburi Investment Partners et la société spécialisée en investissements biotech/pharma HBM Healthcare Investments Ltd, investisseur majoritaire avec 20 millions d'euros.

« Nous nous félicitons d'avoir finalisé cette augmentation de capital à hauteur de €41 millions et de l'intérêt qu'a suscité cette opération aussi bien auprès des actionnaires historiques que des nouveaux investisseurs. Le soutien que nous continuons de recevoir témoigne de la confiance de nos actionnaires en notre croissance continue ainsi que de la réussite de la société et de son modèle d'entreprise. Cette augmentation de capital nous permettra d'accélérer notre développement à l'international, c'est-à-dire de financer l'expansion de nos activités sur le territoire américain ainsi que le développement de notre pipeline de produits prometteurs. Nous nous réjouissons d'accueillir HBM Healthcare Investments Ltd parmi nos actionnaires. Nous pensons que leur expérience dans le soutien d'entreprises biotechnologiques et pharmaceutiques sera d'une grande utilité pour guider nos orientations stratégiques. » déclare Stefano Buono, Directeur Général de AAA.

« Nous nous félicitons de compter AAA parmi notre portefeuille d'entreprises dans le domaine de la santé. Nous sommes convaincus que l'approche thérapeutique ciblée menée par AAA est pleine d'avenir et qu'elle révolutionnera la médecine nucléaire moléculaire, un domaine trop peu exploité jusqu'à présent. AAA est une entreprise en croissance rapide et nous nous réjouissons de la soutenir et de l'accompagner vers de nouveaux succès » dit Andreas Wicki, Président Directeur Général de HBM Healthcare Investments.

Imagerie moléculaire et médecine personnalisée

La Médecine Nucléaire Moléculaire (MNM) est une spécialité médicale qui utilise des quantités infimes de substances actives, appelées radiopharmaceutiques, pour créer des images d'organes ou de lésions et traiter un certain nombre de maladies, comme le cancer. Des produits radiopharmaceutiques sont injectés dans l'organisme et se fixent de façon ciblée sur des organes ou lésions choisis pour révéler des processus biochimiques spécifiques.

Le Diagnostic Nucléaire Moléculaire permet aux médecins de diagnostiquer avec précision des maladies complexes comme le cancer, les maladies cardiovasculaires et des troubles neurologiques à des stades précoces et d'en améliorer le suivi. Les patients reçoivent une injection contenant un traceur radiopharmaceutique

et des images avec des caméras TEP (Tomographie par Emission de Positons) ou TEMP (Tomographie par Emission Mono-Photonique) sont produites.

AAA développe et commercialise des produits innovants à visée diagnostique et thérapeutique et se focalise plus particulièrement sur les domaines de l'imagerie moléculaire et de la médecine personnalisée pour traiter des maladies telles que le cancer. AAA est un leader européen pour la production et la commercialisation de produits TEP et TEMP.

La société dégage des bénéfices depuis 2006 grâce à la vente de ses produits

diagnostiques et a utilisé ce cash flow positif pour financer son portefeuille de nouveaux produits en radiothérapie métabolique, dont le Lu-DOTATATE (Lutathera®), actuellement en étude de phase III pour le traitement des tumeurs neuroendocrines gastroentéropancréatiques (une maladie orpheline) dans 51 centres cliniques aux Etats-Unis et en Europe.

Le Lutathera® est un véritable exemple de médicament à visée théranostique, car il intègre les propriétés diagnostiques et thérapeutiques dans le même composé, permettant aux médecins d'évaluer et de surveiller son efficacité en utilisant l'imagerie à chaque injection thérapeutique, sans coûts supplémentaires.

Actuellement, AAA compte 17 sites de production et de R&D et emploie plus de 270 salariés répartis dans 10 pays (France, Italie, Allemagne, Suisse, Espagne, Pologne, Portugal, Israël, Etats-Unis et Canada). Le chiffre d'affaires prévu pour 2013 s'élève à 56,6 millions d'Euros (+27% vs.2012) et l'EBITDA devrait atteindre €14 millions (+49% vs. 2012).

MH

Contact :
Advanced Accelerator Applications
Tél. : +33 (0)4 50 99 30 70
Fax : +33 (0)4 50 99 30 71
www.adacap.com



Concentration douce et rapide

Vivaspin® Turbo 15

Concentration ultra rapide et délicate de vos protéines :

Vivaspin® Turbo 15
l'excellence par le design



Retrouvez-nous à **Analytica**
1er- 4.04.2014, Munich, Hall A 3, stand 312



www.sartorius.com/vivaspin-turbo